

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
**ai sensi dell'art. 6 del Reg.(UE) N. 305/2011**  
**"Sabbia Macinata 0/4 - Cimano" / CPR / 2024-06-05**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: Sabbia Macinata 0/4 - Cimano
2. Usi previsti del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata:
  - EN 13043:2002/AC:2004 (aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico)
3. Fabbricante:
 


Collini Valentino e Mario Snc	Impianto:
Via Matteotti, 6	Località Cimano
33010 Osoppo (UD) - Italia	33038 San Daniele del Friuli (UD) - Italia
4. Mandatario: non applicabile
5. Sistema di VVCP: 2+
6. Norma armonizzata: EN 13043:2002/AC:2004; organismo notificato: Istituto Giordano S.p.A. n. 0407
7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 13043:2002/AC:2004
Forma, dimensione e massa volumica delle particelle	Dimensione dell'aggregato ..... Granulometria ..... Forma dell'aggregato grosso ..... Massa volumica delle particelle.....	0/4 G <sub>A</sub> 90 F <sub>1NR</sub> , S <sub>1NR</sub> 2,85 Mg/m <sup>3</sup>	
Pulizia	Qualità dei fini .....	pass. a 0,063: 8,4%; E <sub>5</sub> : 69%; M <sub>Df</sub> NR	
Percentuale di particelle frantumate	Percentuale di superfici frantumate negli aggregati grossi .....	C <sub>NR</sub>	
Affinità ai leganti bituminosi	Affinità degli aggregati grossi ai leganti bituminosi .....	NR	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	Resistenza alla frammentazione dell'aggregato grosso .....	LA <sub>NR</sub> , SZ <sub>NR</sub>	
Resistenza alla Levigazione / abrasione / usura / attrito	Resistenza alla levigazione dell'aggregato grosso per strati superf. .... Resistenza all'abrasione superficiale ..... Resistenza all'usura dell'aggregato grosso .....	PSV <sub>NR</sub> AAV <sub>NR</sub> M <sub>Df</sub> NR	
Resistenza allo shock termico	Resistenza allo shock termico.....	NR	
Stabilità di volume	Disintegrazione di silicato dicalco delle scorie d'altoforno raffreddate a aria..... Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate a aria..... Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio .....	NPD NPD NPD	
Composizione / contenuto	Composizione chimica	Calcareo e in sub. dolomitico	
Sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime .....	Caratteristica soddisfatta	
Emissione di radioattività	Gestione della produzione.....	Caratteristica soddisfatta	
Rilascio di metalli pesanti			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
Rilascio di altre sostanze pericolose			
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo e disgelo .....	F <sub>NR</sub> , MS <sub>NR</sub>	
Durabilità agli agenti atmosferici	"Sonnenbrand" del basalto.....	NPD	
Durabilità ai pneumatici chiodati	Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati degli aggregati grossi da utilizzare per strati superficiali .....	NPD	
Durabilità allo shock termico	Resistenza allo shock termico, sopra .....	NR	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: non applicabile  
 La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Osoppo (UD), addì 5 giugno 2024

Firmato a nome e per conto del fabbricante

  
 Collini Valentino & Mario Snc  
 Via Matteotti, 6 - 33010 OSOPPO (UD)  
 Partita IVA 00152270302

(Ditta Collini Valentino e Mario Snc)